



TREK MARK



МАРКИРОВКА МОЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

1

Готовые комплексные решения для малого, среднего и крупного бизнеса

2

Стоимость ниже, чем у аналогов и сжатые сроки поставки благодаря локализации производства

3

Выполнение всех ключевых операций в системе «Честный ЗНАК»

4

Простота в использовании и обслуживании

5

Гарантия и сервис с гибкой тарифной сеткой

6

Поддержка 24/7



ТРЕКМАРК

РАЗРАБОТЧИК ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ МАРКИРОВКИ ТОВАРОВ



>100

Опыт

Более 100 успешных проектов по внедрению технологий маркировки в России, СНГ и ЕС, из них более 20 – на предприятиях молочной отрасли. Мы изучили потребности российского бизнеса и умеем адаптировать технические решения под его нужды.



Законченные решения, не требующие доработки

Системы маркировки от «ТрекМарк» — это оборудование для каждого этапа маркировки, программное обеспечение для каждой операции в системе «Честный ЗНАК» и полной автоматизации нанесения и считывания кодов маркировки.



Комплексный сервис

Служба сервиса «ТрекМарк» обеспечит поддержку ПО и аппаратуры в режиме 24/7 дистанционно или с выездом на площадку.



Сопровождение проекта 360°

Инженерная команда «ТрекМарк» обследует площадку, подберет индивидуальное программно-аппаратное решение и обеспечит его взаимодействие с оборудованием сторонних производителей, окажет поддержку и проконсультирует.

СИСТЕМА МАРКИРОВКИ ТОВАРОВ «ПОД КЛЮЧ»

Программно-аппаратные комплексы «ТрекМарк» **включают оборудование для каждого этапа маркировки молока:**

- нанесения кода на товар (сериализация)
- проверки качества печати кода (верификация)
- комплектации товаров в логистическую упаковку (агрегация)
- ввода товара в оборот и операций на складе (агрегация, разагрегация, изъятие, вложение)

в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режимах для производств любых масштабов – от небольших фермерских хозяйств до крупнейших роботизированных молокоперерабатывающих комбинатов – а также для **дистрибьюторов и складов**.



Процесс маркировки полностью автоматизирует **программное решение xTrek**, которое:

- обеспечивает взаимодействие с ЦРПТ и поддерживает все операции в рамках системы «Честный ЗНАК», необходимые для производства и импорта, продажи, экспорта, отгрузки, приемки, трансформации, уничтожения и списания товара;
- управляет маркировочным оборудованием;
- взаимодействует с информационными системами предприятия (EPR, WMS и др.).

КАК ЭТО РАБОТАЕТ?



ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ xTrek

Поддерживает все операции в рамках системы «Честный знак»



Создана на базе «1С: Предприятие 8.3» и легко интегрируется с используемыми конфигурациями 1С



Снабжена универсальным механизмом интеграции с любыми учетными системами (ERP, WMS и CRM)



Пользователи xTrek получают поддержку 24/7, уведомления о новых релизах, подробные инструкции и консультации



Совместима с любой операционной системой



Функционирует на мобильных устройствах и на ПК в клиентском приложении 1С или в режиме веб-клиента (через браузер)



Способна обрабатывать и хранить большое количество кодов маркировки



За счет сквозного процесса маркировки контролирует порядок и правильность операций, снижая количество ошибок пользователя до минимума



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ МАРКИРОВКИ МОЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

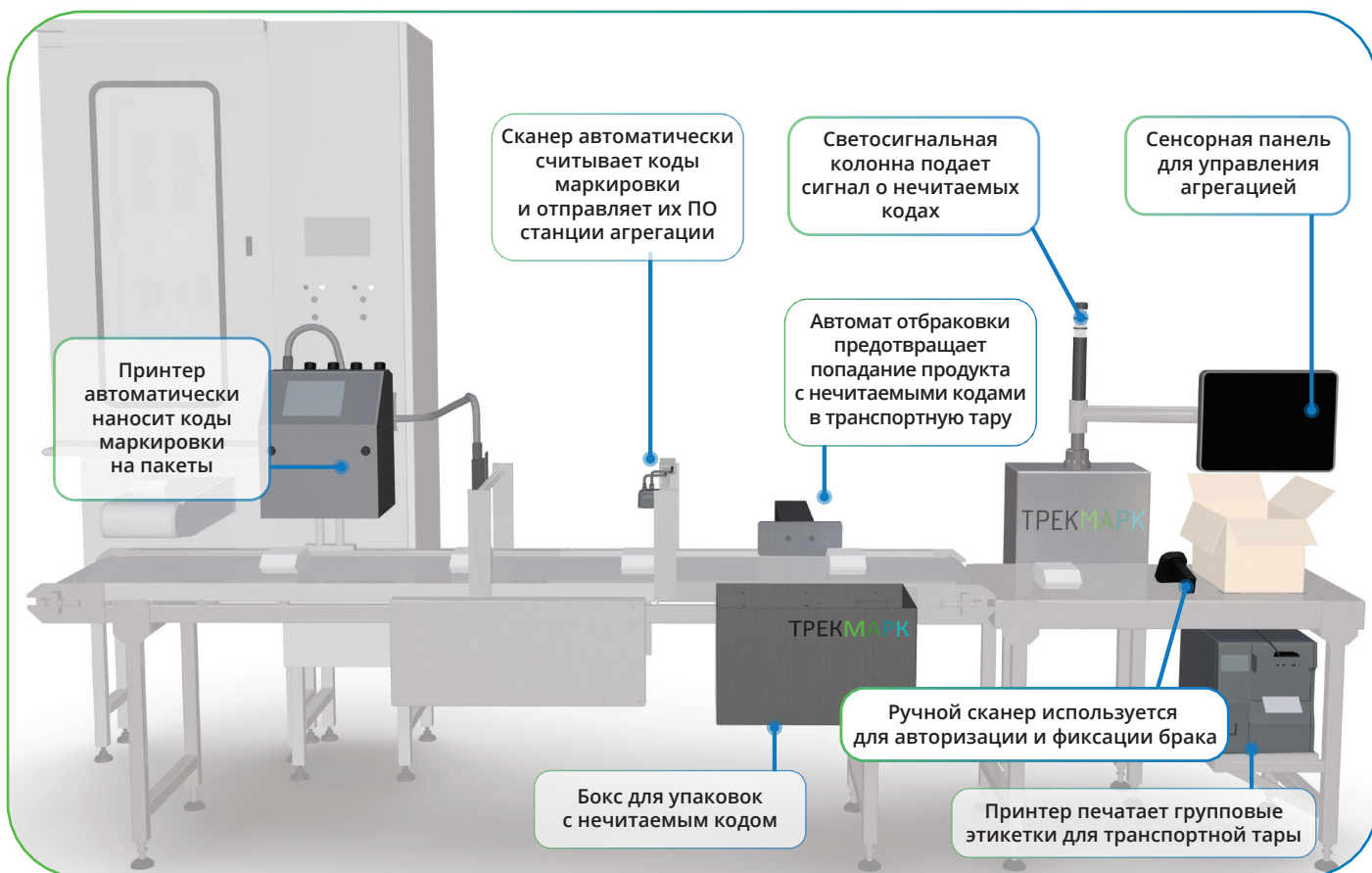
ПИЛЛОУ-ПАК (МЯГКИЙ ПАКЕТ) ИЗ ПЛЕНКИ (С/РАР)



Место нанесения: верхняя часть пакета

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ МЯГКОГО ПАКЕТА K1-3000АП1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами «ПИТПАК» (Taurus Fenix) / «Финпак» – нанесение в зоне размотки упаковочного материала, TFA – нанесение на фасованные пакеты



Сериализация

Промышленный капле струйный принтер, установленный на выходе из фасовочного автомата, автоматически наносит коды маркировки при прохождении продукта под печатающей головкой.

Агрегация

Сканер, установленный на входе в зону укладки продукта в транспортную упаковку, считывает коды маркировки и отправляет данные ПО агрегации.

Если код маркировки не считан, ПО агрегации отправляет сигнал на автомат отбраковки и продукт удаляется с конвейера (на низкоскоростных линиях производится ручная отбраковка).

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с SSCC-кодом (кодом агрегации). Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

* На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.

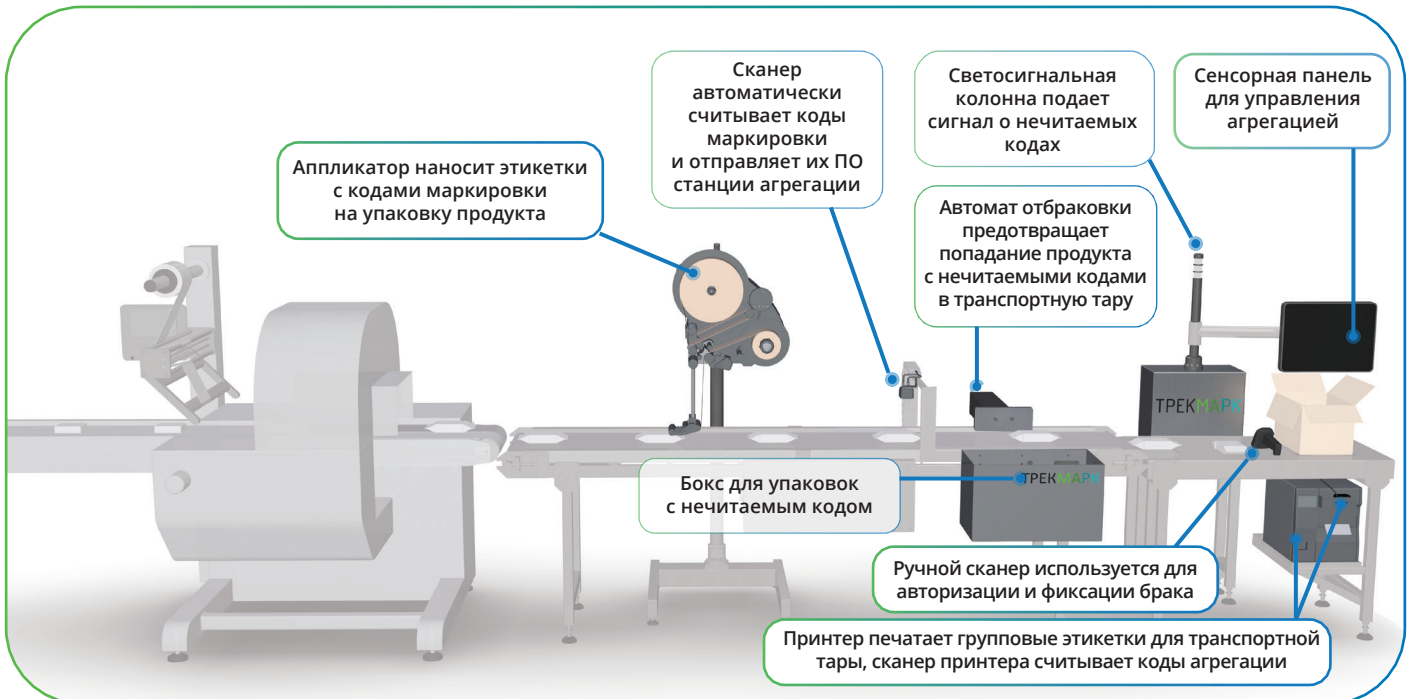


ФЛОУ-ПАК Вариант 1

Место нанесения: верхняя сторона пакета

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ УПАКОВКИ ФЛОУПАК Э1-2000АП1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами флоупак



Сериализация

Этикетки с кодами маркировки предварительно печатаются на термотрансферном принтере. Затем рулон этикеток устанавливается в аппликатор, который автоматически наносит их на продукт.

Агрегация

Сканер, установленный на входе в зону укладки продукта в транспортную упаковку, считывает коды маркировки и отправляет данные ПО агрегации.

Если код маркировки не считан, ПО агрегации отправляет сигнал на автомат отбраковки и продукт удаляется с конвейера (на низкоскоростных линиях производится ручная отбраковка).

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

** На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.*

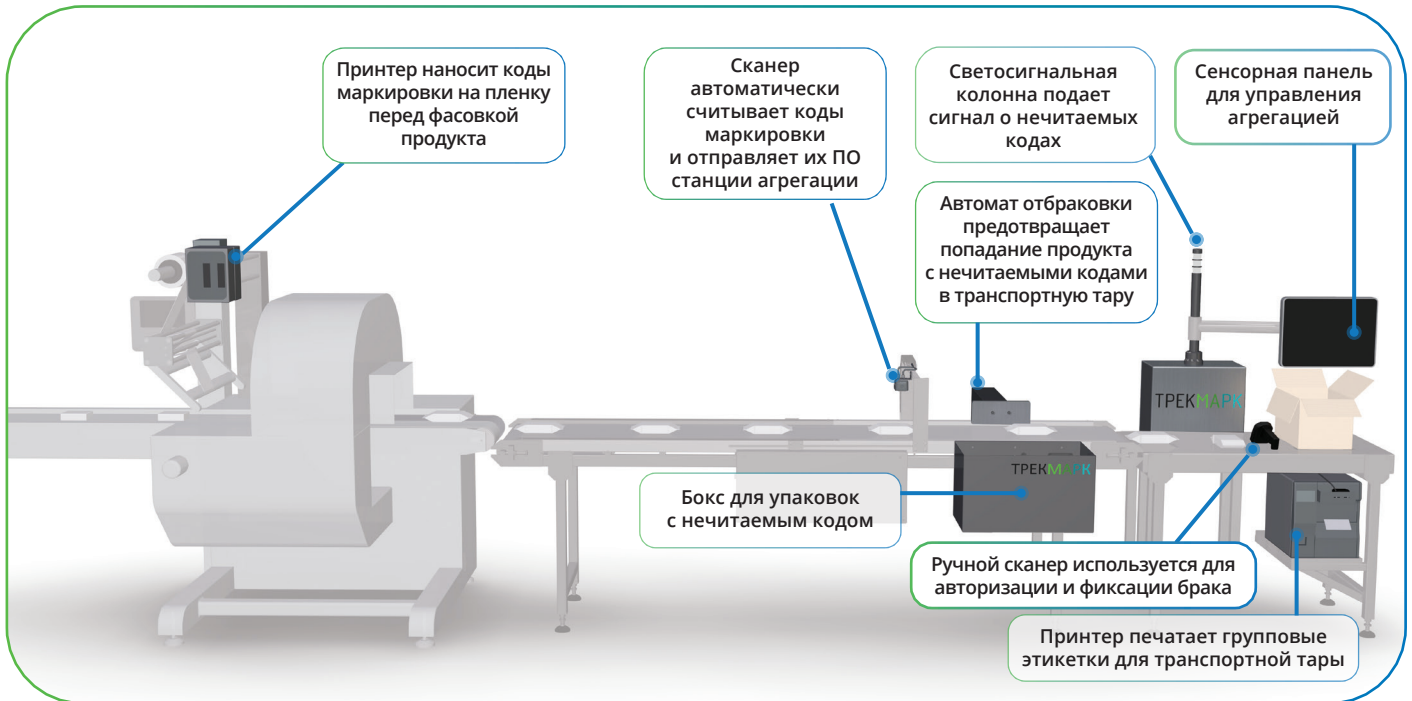


ФЛОУ-ПАК Вариант 2

Место нанесения: верхняя сторона пакета

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ УПАКОВКИ ФЛОУПАК ТТ1-5000АП1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами флоупак



Сериализация

Термотрансферный принтер, установленный в зоне размотки упаковочного материала, наносит коды маркировки на пленку перед фасовкой продукта.

Агрегация

Сканер, установленный на входе в зону укладки продукта в транспортную упаковку, считывает коды маркировки и отправляет данные ПО агрегации.

Если код маркировки не считан, ПО агрегации отправляет сигнал на автомат отбраковки и продукт удаляется с конвейера (на низкоскоростных линиях производится ручная отбраковка).

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

** На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.*

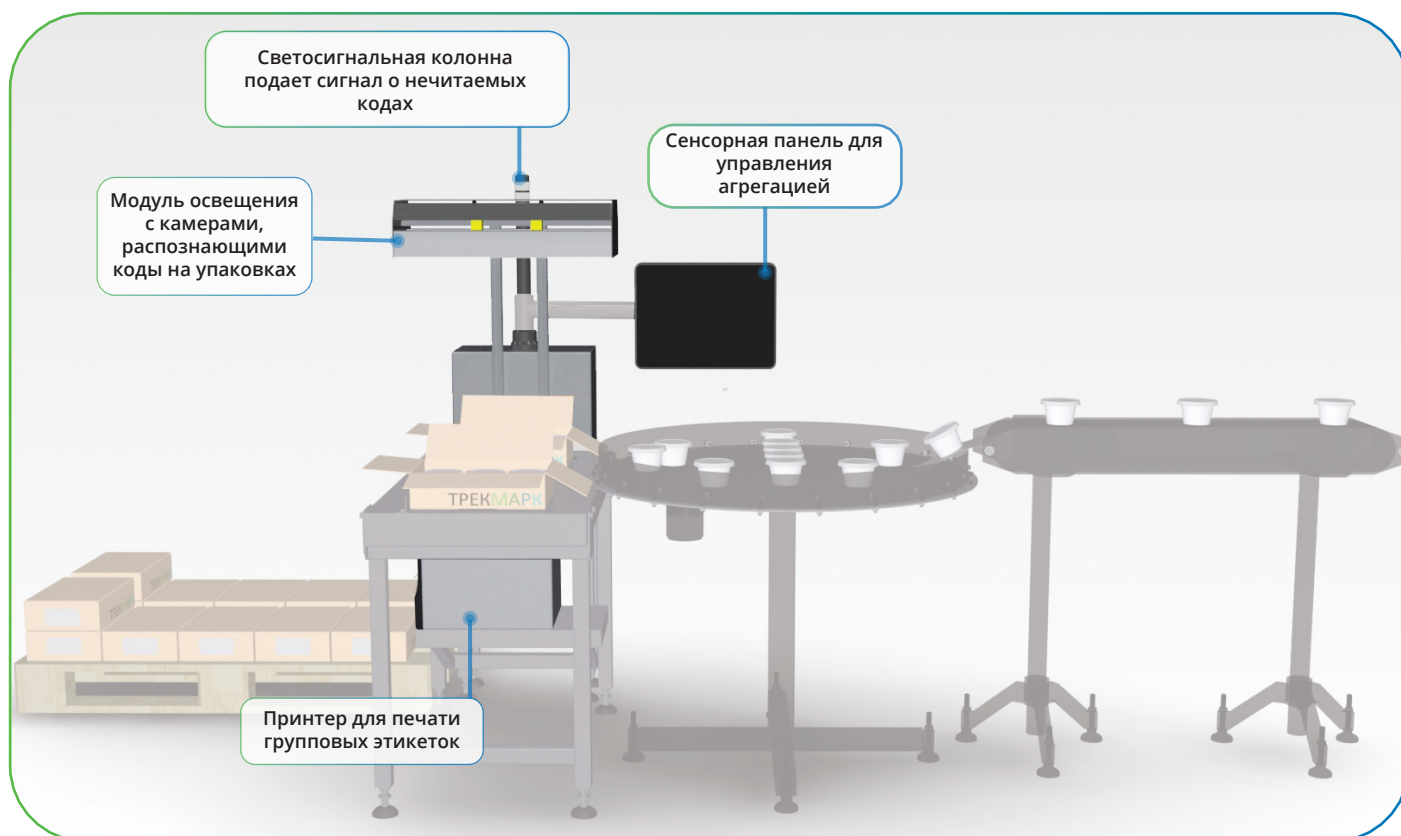


СТАКАН

Место нанесения: платинка (крышка из алюминиевой фольги)

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ УПАКОВКИ СТАКАН ТП-4000РГ1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами «ПИТПАК» (Taurus Fenix), Трепко, АДНК



Сериализация

Коды маркировки наносятся на платинку в типографии.

Агрегация

После укладки продукта в транспортную упаковку камера технического зрения обнаруживает и распознает коды маркировки всех продуктов в коробе.

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

* На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.

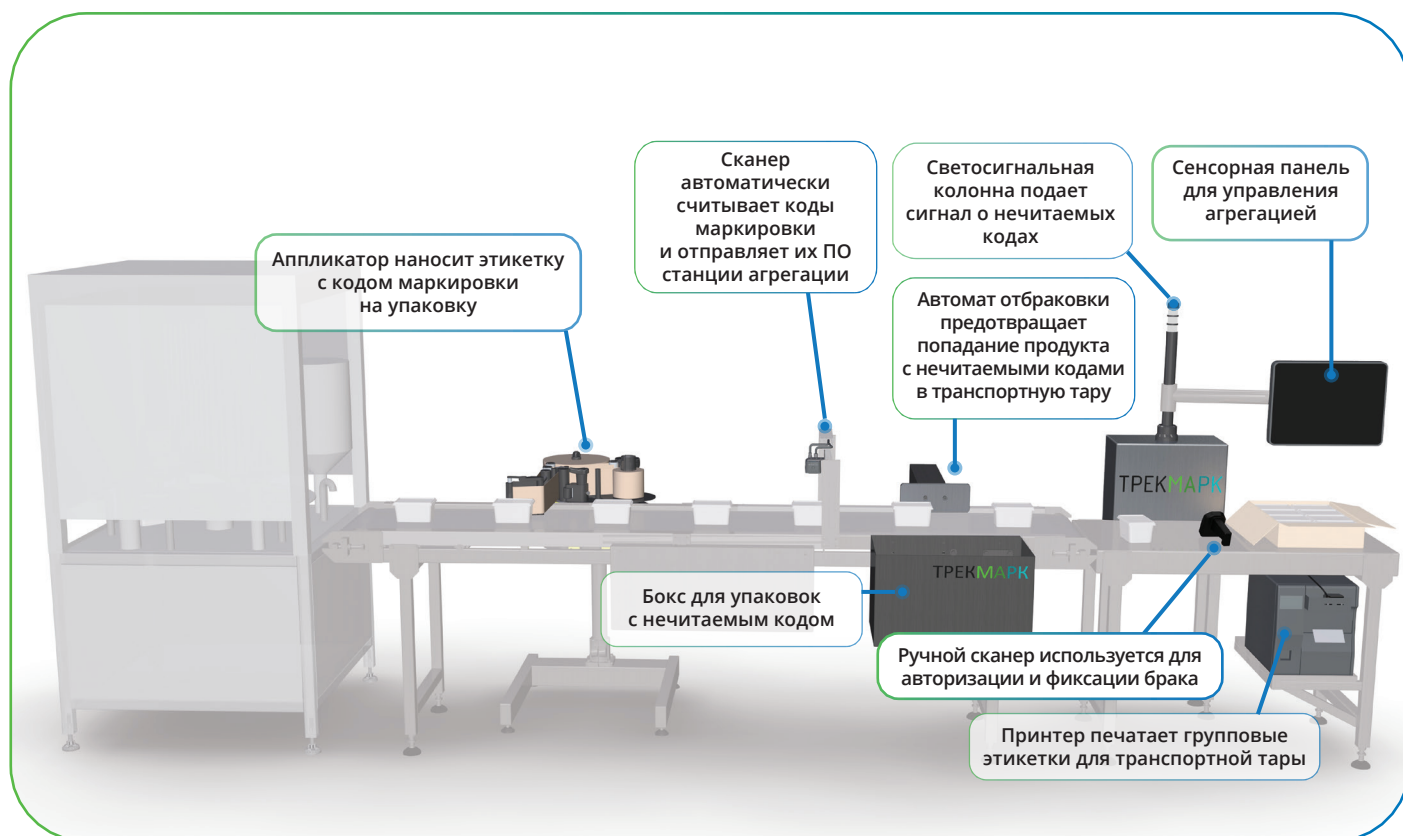
ЕВРОКОНТЕЙНЕР



Место нанесения: боковая поверхность контейнера

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ УПАКОВКИ ЕВРОКОНТЕЙНЕР Э1-3000АП1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами «Пастпак» (Taurus Fenix), Трепко, АДНК



Сериализация

Этикетки с кодами маркировки предварительно печатаются на термотрансферном принтере. Затем рулон этикеток устанавливается в аппликатор, который автоматически наносит их на продукт.

Агрегация

Сканер, установленный на входе в зону укладки продукта в транспортную упаковку, считывает коды маркировки и отправляет данные ПО агрегации.

Если код маркировки не считан, ПО агрегации отправляет сигнал на автомат отбраковки и продукт удаляется с конвейера (на низкоскоростных линиях производится ручная отбраковка).

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

* На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.

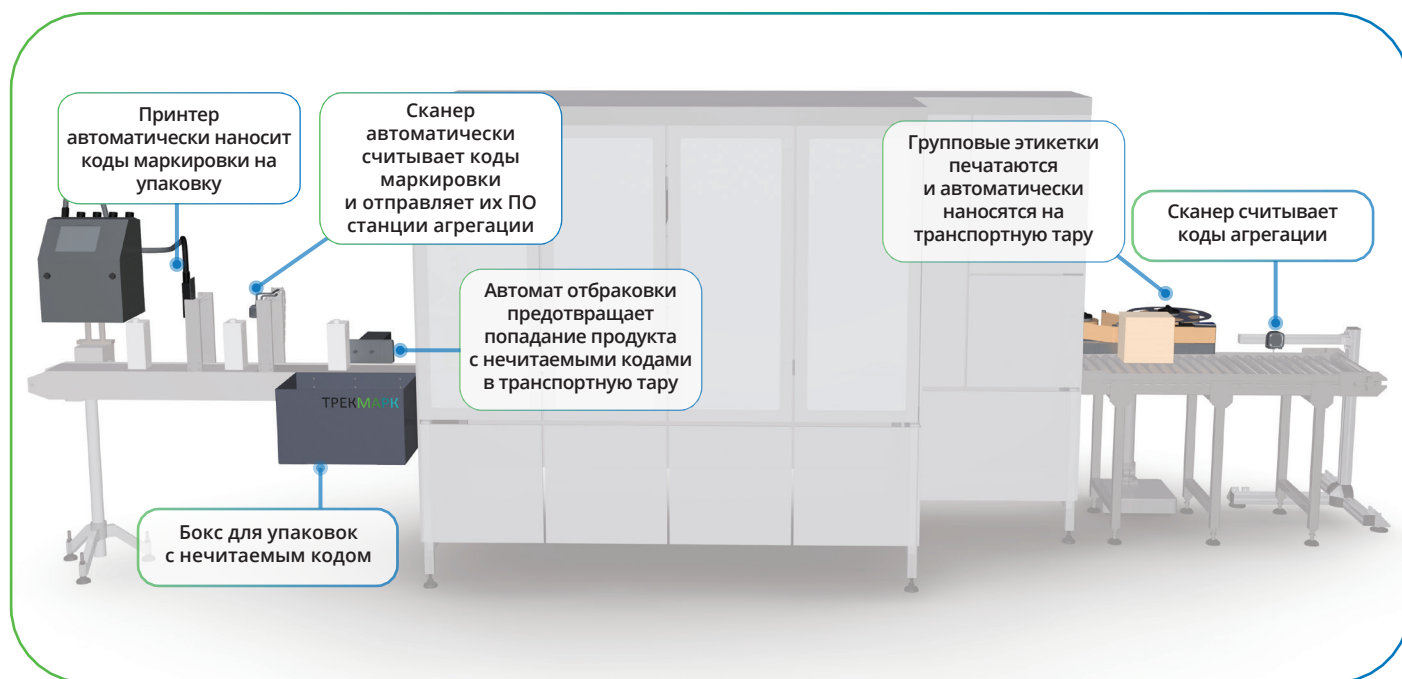


ТЕТРА-ПАК

Место нанесения: сверху на пакет

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ УПАКОВКИ ТВЕРДЫЙ ПАКЕТ K1-5000AП1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами Tetra Pak (A3/Flex, TT/3, A3/Speed)



Сериализация

Промышленный каплеструйный принтер, установленный перед входом в кейспакер, автоматически наносит коды маркировки при прохождении продукта под печатающей головкой.

Агрегация

Сканер, установленный на входе в зону укладки продукта в транспортную упаковку, считывает коды маркировки и отправляет данные ПО агрегации.

Если код маркировки не считан, ПО агрегации отправляет сигнал на автомат отбраковки и продукт удаляется с конвейера (на низкоскоростных линиях производится ручная отбраковка).

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

* На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.



ТЕТРА-ПАК ИЛИ ПЮР-ПАК

Место нанесения: верхняя сторона либо крышка пакета тетра-пак, наклонная поверхность пакета пюр-пак

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ УПАКОВКИ ТВЕРДЫЙ ПАКЕТ Э1-8000АГ1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами РПП (Taurus Fenix), Galdi, АДНЛ



Сериализация

Этикетки с кодами маркировки предварительно печатаются на термотрансферном принтере. Затем рулон этикеток устанавливается в аппликатор, который автоматически наносит их на продукт.

Агрегация

После формирования состава групповой упаковки камера технического зрения, расположенная в кейспакере, производит считывание КМ всех продуктов из состава групповой упаковки.

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, и печатается групповая этикетка с кодом агрегации. Затем код агрегации считывается сканером, после чего ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к кодом агрегации.

* На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.



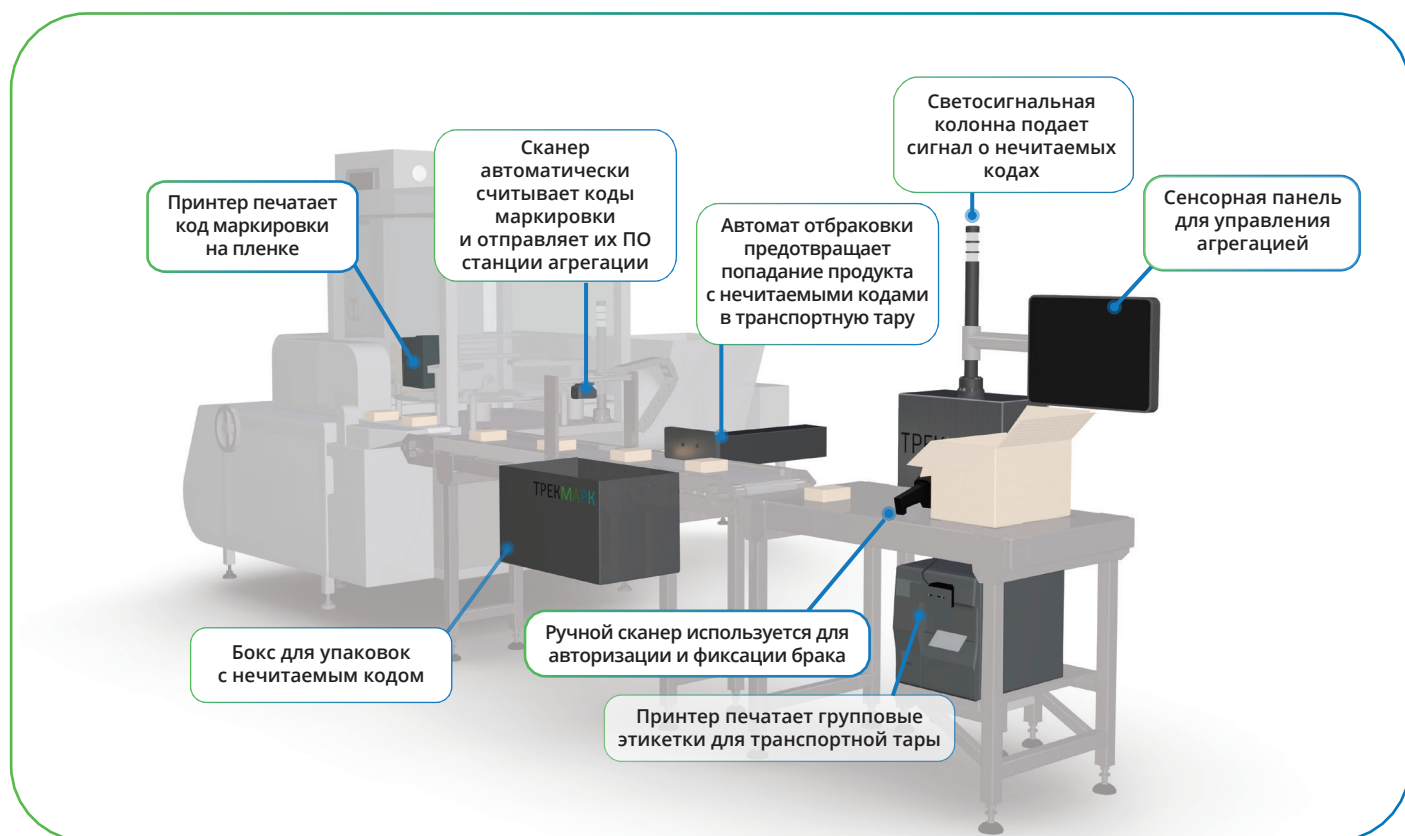
БРИКЕТ



Место нанесения: оборотная или лицевая сторона брикета (в зависимости от того, переворачивается ли брикет на линии)

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ УПАКОВКИ БРИКЕТ ТТ1-2000АП1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами FASA (APM), Benhill, Трепко, М6-APУ



Сериализация

Термотрансферный принтер, установленный в зоне размотки упаковочного материала, наносит КМ на пленку перед фасовкой продукта.

Агрегация

Сканер, установленный на входе в зону укладки продукта в транспортную упаковку, считывает коды маркировки и отправляет данные ПО агрегации.

Если код маркировки не считан, ПО агрегации отправляет сигнал на автомат отбраковки и продукт удаляется с конвейера (на низкоскоростных линиях производится ручная отбраковка).

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

* На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.

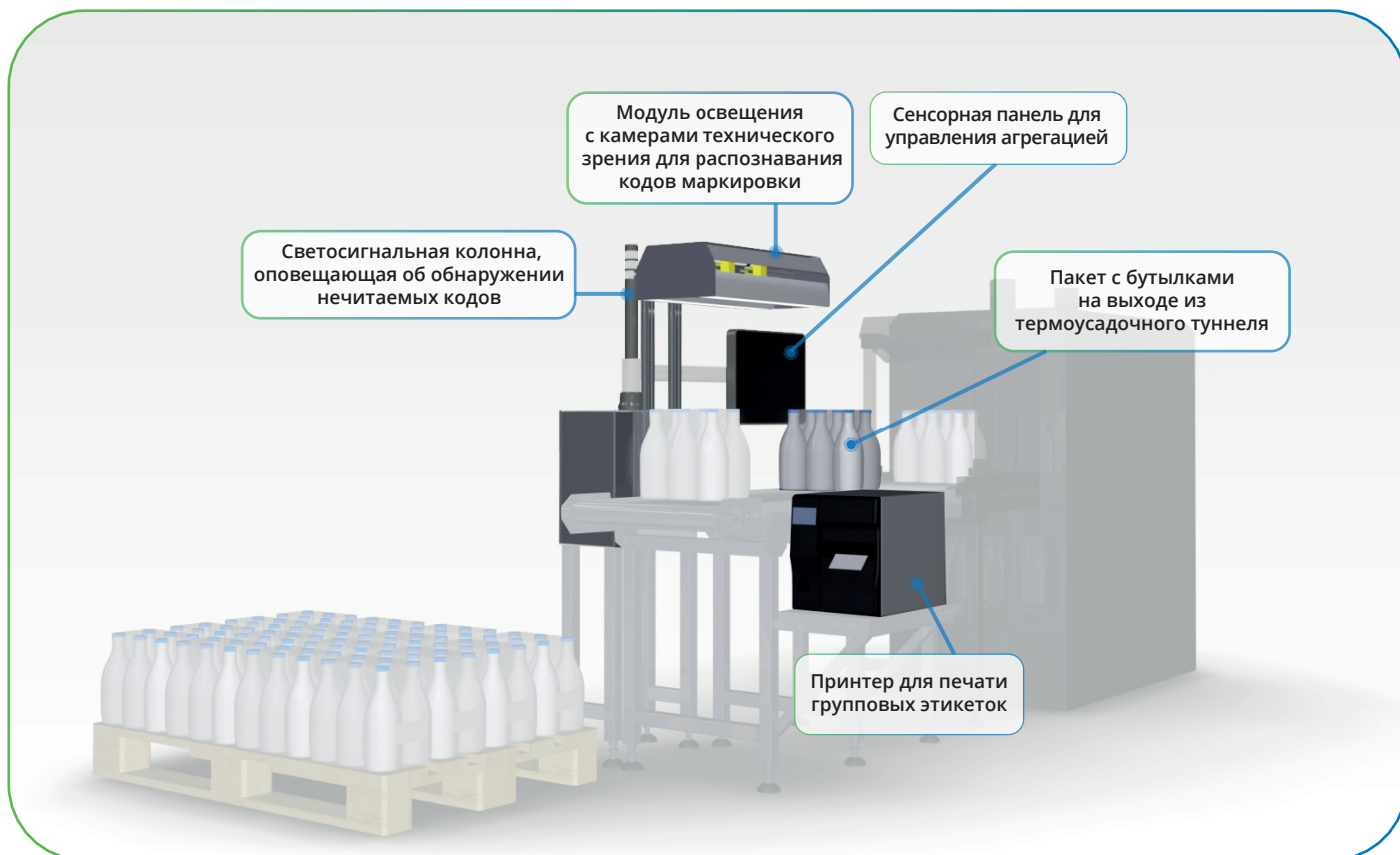


ПЭТ-БУТЫЛКА

Место нанесения: крышка ПЭТ-бутылки

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ УПАКОВКИ ПЭТ-БУТЫЛКА Э1-3000РГ1

Совместимо с любыми фасовочно-упаковочными автоматами



Сериализация

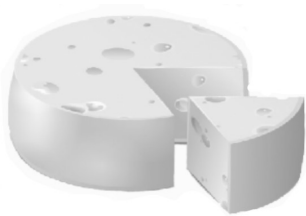
Этикетки с кодами маркировки предварительно печатаются на термотрансферном принтере. Затем рулон этикеток устанавливается в аппликатор и производится автоматическое нанесение этикеток на продукт.

Агрегация

После упаковки продукта в термоусадочную пленку камера технического зрения считывает коды маркировки на всех продуктах в блоке.

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

** На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.*

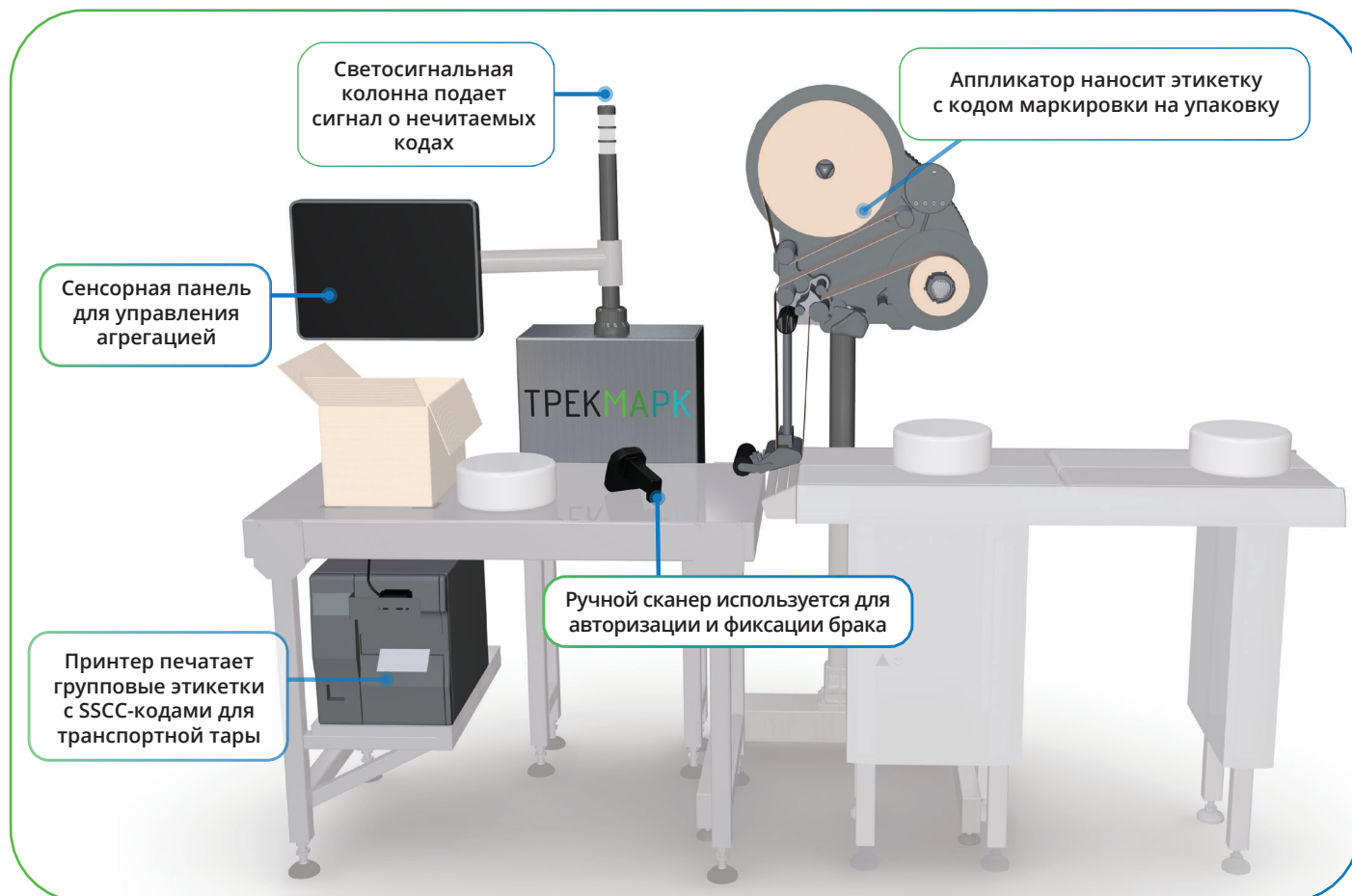


ГОЛОВКА СЫРА В ВАКУУМНОЙ УПАКОВКЕ

Место нанесения: верхняя сторона упаковки

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ ТВЕРДОЙ УПАКОВКИ Э1-2000РП1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами Bizerba, Espera, Ulma



Сериализация

Этикетки с кодами маркировки предварительно печатаются на термотрансферном принтере. Затем рулон этикеток устанавливается в аппликатор, который автоматически наносит их на продукт.

Агрегация

После укладки продукта в транспортную упаковку оператор ручным сканером считывает коды на всех продуктах в коробе.

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

* На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.

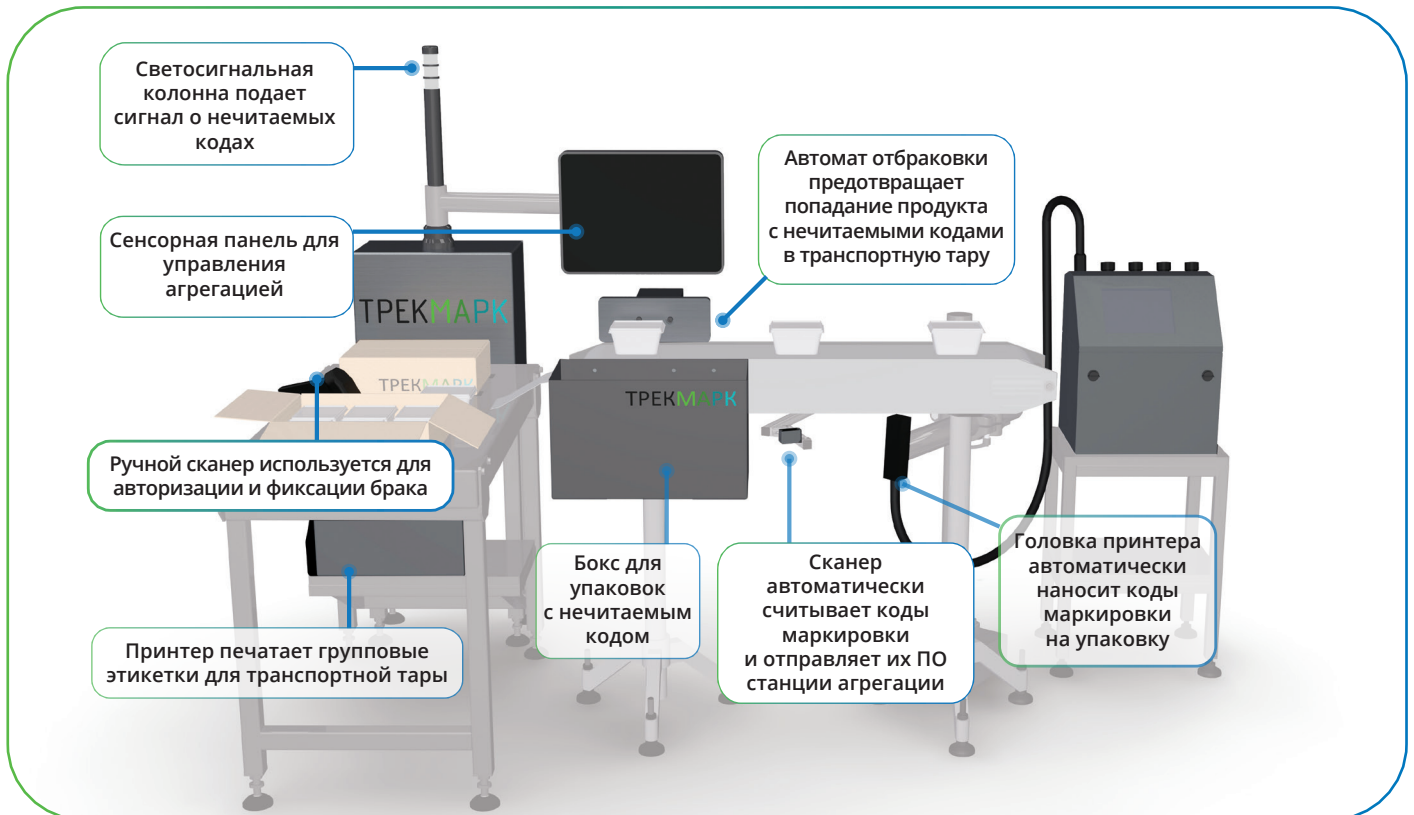


ПЛАСТИКОВАЯ БАНКА / КОНТЕЙНЕР

Место нанесения: нижняя сторона упаковки

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ ПЛАСТИКОВОЙ БАНКИ К1-3000АП1

Совместимо с фасовочно-упаковочными автоматами «Пастпак» (Taurus Fenix), Трепко, АДНК



Сериализация

Промышленный капле струйный принтер, установленный на выходе из фасовочного автомата, автоматически наносит коды маркировки при прохождении продукта над печатающей головкой.

Агрегация

Сканер, установленный на входе в зону укладки продукта в транспортную упаковку, считывает коды маркировки и отправляет данные ПО агрегации.

Если код маркировки не считан, ПО агрегации отправляет сигнал на автомат отбраковки и продукт удаляется с конвейера (на низкоскоростных линиях производится ручная отбраковка).

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

* На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.

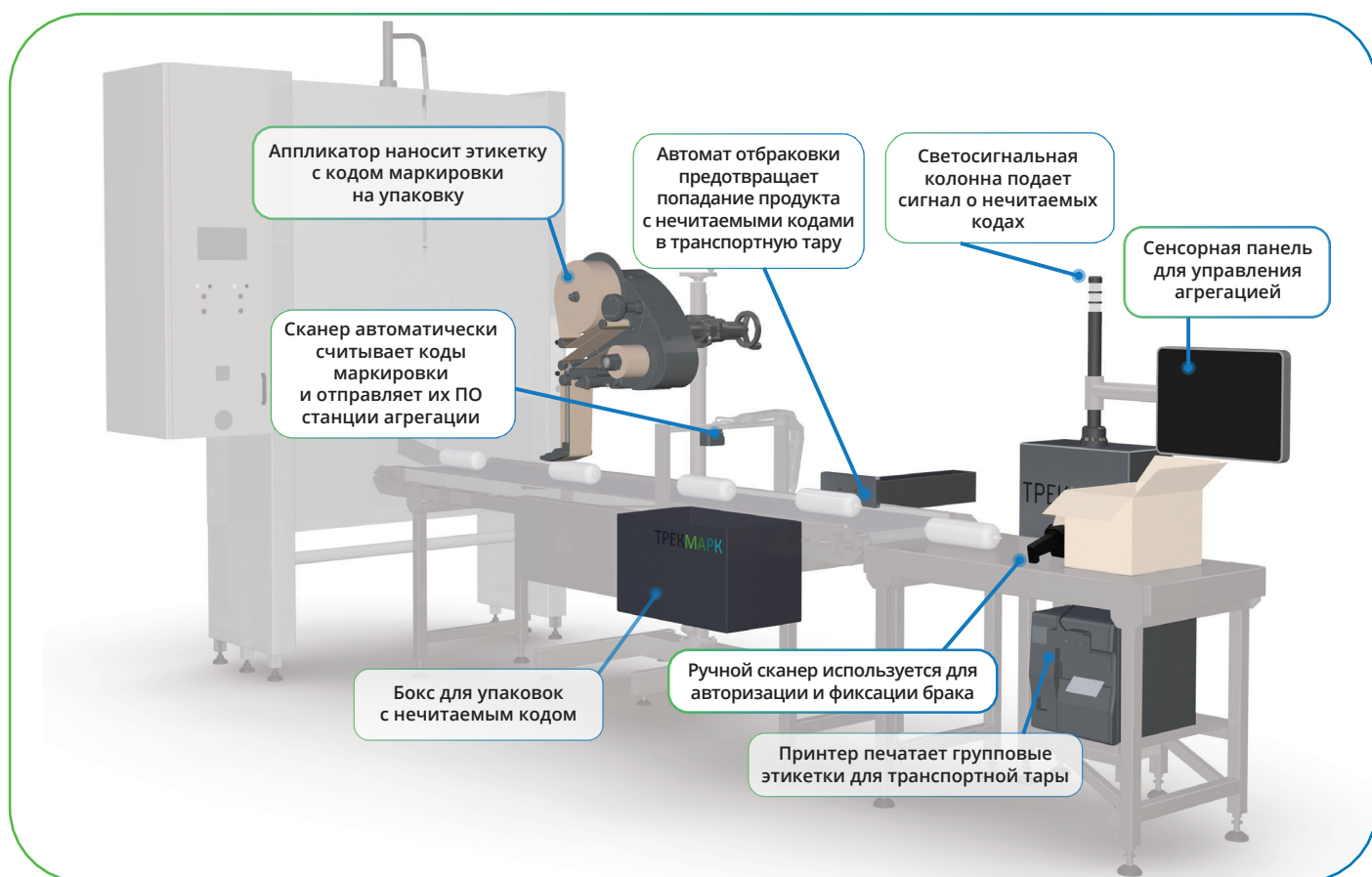


УПАКОВКА КОЛБАСНОГО СЫРА

Место нанесения: верхняя сторона упаковки

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО МАРКИРОВКЕ МЯГКОЙ УПАКОВКИ Э1-2000АП1

Совместимо с любыми фасовочно-упаковочными автоматами



Сериализация

Этикетки с кодами маркировки предварительно печатаются на термотрансферном принтере. Затем рулон этикеток устанавливается в аппликатор, который автоматически наносит этикетки с кодами маркировки на продукт.

Агрегация

Сканер, установленный на входе в зону укладки продукта в транспортную упаковку, считывает коды маркировки и отправляет данные ПО агрегации.

Если код маркировки не считан, ПО агрегации отправляет сигнал на автомат отбраковки и продукт удаляется с конвейера (на низкоскоростных линиях производится ручная отбраковка).

После успешного считывания заданного количества кодов маркировки ПО агрегации отправляет задание на принтер, который печатает групповую этикетку с кодом агрегации. Сканер считывает код агрегации сразу после печати этикетки, и ПО агрегации осуществляет привязку кодов маркировки продуктов к коду агрегации.

** На изображении представлен один из вариантов маркировочных комплексов. Маркировка возможна с применением других методов в зависимости от типа упаковки, используемых материалов, скоростей и других особенностей производства.*

РЕШЕНИЕ ДЛЯ МАЛЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ФЕРМЕРСКИХ ХОЗЯЙСТВ

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО (АРМ)

универсальный, простой в управлении и установке комплекс маркировки молочных продуктов



Компьютер (сервер) с автоматизированной системой управления маркировкой **xTrek**



Принтер этикеток для печати кодов



Ручной **2D-сканер** или терминал **сбора данных** для считывания кодов маркировки



Wi-fi Роутер для объединения всех компонентов в единую сеть



ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ

Включает оборудование для каждого этапа маркировки и ПО, выполняющее все операции в системе «Честный ЗНАК».



СТОИМОСТЬ НА 20% НИЖЕ АНАЛОГОВ

За счет собственных разработок команды «ТрекМарк» и производства в России.



ПРОСТАЯ ИНТЕГРАЦИЯ

Заказчик сможет установить комплекс маркировки **самостоятельно за 30 минут** с помощью обучающих материалов и удаленных консультаций «ТрекМарк».



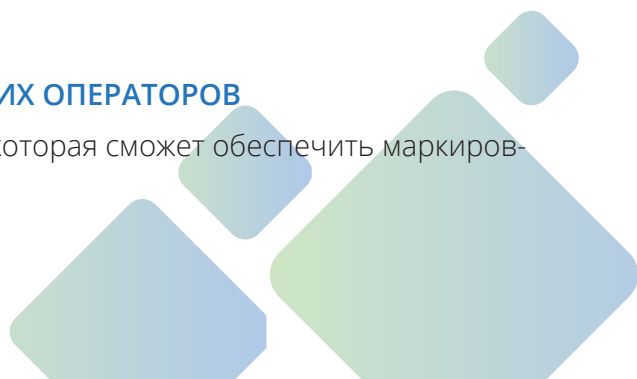
КОМПАКТНОСТЬ И ГИБКАЯ АРХИТЕКТУРА

Комплексы занимают площадь **менее 1м²** и легко интегрируются в любую производственную линию.



ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НЕСКОЛЬКИХ ОПЕРАТОРОВ

xTrek – адаптивная, масштабируемая система, которая сможет обеспечить маркировку для растущих объемов производства.



РАБОТА НА СКЛАДЕ

КОМПЛЕКС СКЛАДСКИХ ОПЕРАЦИЙ

За проведение работ на складе и ведение складского учета отвечает **Комплекс складских операций** – компактное и простое в эксплуатации техническое решение для выполнения операций трансформации.

Комплекс складских операций взаимодействует с программным решением xTrek и может работать в рамках одной системы нанесения и считывания кодов с любым оборудованием «ТрекМарк».

СПИСОК ДОСТУПНЫХ ФУНКЦИЙ КОМПЛЕКСА:

- Отгрузка товаров со склада, отгрузка продукции собственнику
- Поступление товаров на склад
- Вывод товаров из оборота по различным причинам
- Агрегирование товаров
- Расформирование (уничтожение) упаковок товаров
- Изъятие упаковок товаров
- Вложение упаковок товаров
- Передача на уничтожение и уничтожение товаров
- Отбор образцов товаров (если применимо для товарной группы)
- Повторный ввод в оборот товаров
- Инвентаризация
- Формирование заданий на ТСД



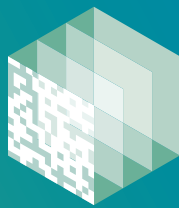
Промышленный принтер печатает групповые этикетки с SSCC-кодом



Терминал сбора данных

Эргономичный портативный компьютер со сканером штрихкодов выполняет операции трансформации, необходимые в процессе маркировки кодами «Честный ЗНАК»





ТРЕКМАРК

8 (499) 350 85 59
8 800 2222 888

105064, г. Москва, Земляной Вал, 9
trekmark.ru | sales@trekmark.ru