



TPEK MAPK



ТРЕКМАРК

- Решения для маркировки лекарственных препаратов, разработанные специально для российского рынка
- Легкая интеграция оборудования для сериализации и агрегации продукции в производственные линии
- Зарубежные технологии и отечественные разработки, обеспечивающие защиту жизни и здоровья граждан от нелегальной продукции
- Мировые компетенции в области маркировки и прослеживания, сильнейшая в стране производственная база
- Существенное снижение стоимости оборудования, сжатые сроки поставки и инсталляции

УЧРЕДИТЕЛИ



Центр развития перспективных технологий создан для реализации глобальных проектов в цифровой экономике, формирует необходимую экспертную и технологическую инфраструктуру.

На основе государственно-частного партнерства центр создает Единую национальную систему цифровой маркировки и прослеживания товаров - Честный ЗНАК. Она позволит сделать товарный рынок страны прозрачным и создать полноценную систему гарантии подлинности товаров.

Швейцарская компания SICPA является многолетним советником правительств, центральных банков, монетных дворов и ведущим мировым поставщиком защищенных решений для обеспечения подлинности, идентификации и прослеживания. Большинство банкнот в мире защищены чернилами SICPA от подделки и мошенничества. SICPA интегрирует функции безопасности на основе защитных чернил и цифровых технологий прослеживания для правительств и отраслей промышленности, обеспечивая аутентификацию и прослеживание миллиардов единиц товара. Компания разработала и внедрила государственные системы борьбы с контрафактом в Канаде, ряде штатов США и Индии, Бразилии, Турции, Марокко, Кении, Грузии, Малайзии и в других странах. Системы маркировки и прослеживания SICPA работают в табачной, алкогольной, фармацевтической промышленности, а также на рынке товаров народного потребления, безалкогольных напитков и товаров индустрии роскоши.

В совместном предприятии Трекмарк SICPA является партнером по технологиям, обеспечивающим высокое качество локализуемых решений для маркировки и прослеживания.

Российский фонд прямых инвестиций – это суверенный инвестиционный фонд Российской Федерации с зарезервированным капиталом \$ 10 млрд под управлением. РФПИ осуществляет прямые инвестиции в лидирующие и перспективные российские компании совместно с ведущими инвесторами мира.

Фонд создан в 2011 году по инициативе Президента и Председателя Правительства Российской Федерации. Во всех сделках РФПИ выступает соинвестором вместе с крупнейшими международными инвесторами, играя роль катализатора в привлечении прямых инвестиций в Россию.

Фонд инвестировал и одобрил для этих целей 1,2 трлн рублей, из них более 100 млрд рублей – средства РФПИ и 1,1 трлн рублей – средства соинвесторов, партнеров и банков. РФПИ также привлек более \$ 40 млрд иностранного капитала в российскую экономику, выстроив ряд долгосрочных стратегических партнерств.





ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА

Ростех, концерн «Автоматика» – один из учредителей ЦРПТ, крупнейшее предприятие Российской Федерации, специализирующееся на разработке и производстве систем автоматизированного управления специального назначения, защищенных информационно-телекоммуникационных систем.

Оборудование Трекмарк выпускается на производственной базе концерна «Автоматика», которая обладает всеми необходимыми технологическими компетенциями для локализации производства полного цикла.

Возможности производственной площадки и технических специалистов «Автоматики» позволяют в сжатые сроки обеспечить рынок качественными и доступными комплексами для маркировки.

За счет локализации производства оборудования для маркировки в России цены на технику Трекмарк на 50% ниже зарубежных аналогов.

Трекмарк реализует проекты по маркировке и прослеживанию товаров «под ключ», в том числе:

- Обследуем производственные площадки и подбираем оборудование под задачи каждого клиента
- Проектируем, доставляем и устанавливаем оборудование для сериализации и осуществления складских операций в части прослеживаемости товаров
- Настраиваем, тестируем и помогаем осуществлять валидацию оборудования и программного обеспечения
- Помогаем оснащать действующие производственные линии дополнительным оборудованием
- Устанавливаем программное обеспечение для производственных линий и национальной системы цифровой маркировки
- Предоставляем решения по агрегации продукции для дистрибьюторов

Трекмарк помогает интегрировать оборудование и ПО в IT-ландшафт предприятия и государственные системы маркировки

- Интегрируем оборудование с информационными системами предприятия и национальной системой цифровой маркировки
- Интегрируем производственные процессы с 1С
- Оказываем гарантийную поддержку своим клиентам
- Обслуживаем оборудование и проводим инструктаж персонала
- Реагируем на гарантийные случаи круглосуточно
- Предоставляем постгарантийный сервис и техническую поддержку в формате 24/7

Сергей Протасов

**Генеральный директор
Трекмарк**

«Одним из ключевых приоритетов компании является обеспечение доступности оборудования и программного обеспечения, позволяющего российским производителям, импортерам, дистрибьюторам маркировать и прослеживать движение продукции.

Мы гарантируем быструю отгрузку требуемых объемов оборудования, оперативную установку в производственные линии, поддержку и техническое сопровождение для каждого заказчика.

Мы всегда открыты к диалогу и готовы предложить оптимальные условия сотрудничества, основанного на принципах взаимной выгоды, доверия и уважения».



ЛИНИЯ S

СТАНЦИЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ

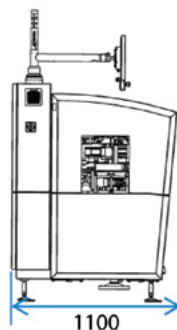
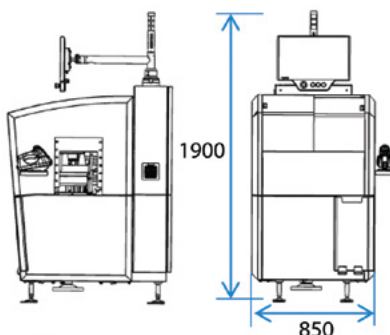
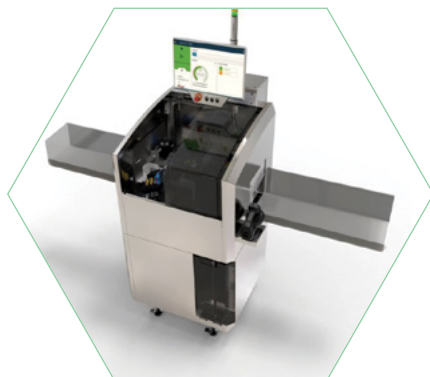
Станция сериализации маркирует вторичные упаковки методом прямой печати.

Оборудование может одновременно маркировать вторичную упаковку с трех сторон. Станция устанавливается на высокопроизводительных линиях. Она спроектирована для работы с упаковками широкого диапазона размеров и оснащена встроенной системой контроля качества кодов и отбраковки.

Преимущество станции – за счет быстрой автоматической настройки под размеры вторичной упаковки сокращается время простоя между производственными партиями.

Технические характеристики

Производительность	До 400 пачек/мин.
Возможные размеры упаковок	Ширина 30–140 мм Длина 40–240 мм Высота 15–110 мм
Масса упаковки	До 400 г
Печатающие головки	1" (3 позиции)
Направляющие	Автоматическое регулирование в 3-х изм.
Отбраковщик	Встроенный
Дисплей	18.5" (16:9)
Класс защиты	IP40
Каркас	Нержавеющая сталь
Потребление тока	10 А
Подача воздуха	6 бар
Высота конвейера	750–960 мм (регулируемая)
Питание	230 В (50 Гц) + встр. ИБП
Габаритные размеры (В×Ш×Д)	1900×1100×850 мм
Вес	265 кг



РАЗНОВИДНОСТИ КОМПЛЕКТАЦИЙ/ КОНФИГУРАЦИЙ:

Количество и расположение принтеров (фронтальное и/или тыльное и/или верхнее)

Также возможна установка OEM-комплекта сериализации на существующие конвейерные системы заказчика (состав необходимых компонентов определяется согласно данным обследования упаковочных линий).

СТАНЦИЯ АГРЕГАЦИИ

Передвижная станция агрегации спроектирована для быстрой и удобной работы по агрегированию вторичных упаковок в короба, и, при необходимости, короба – в паллеты.

Верхняя камера автоматически перестраивается между слоями вторичных упаковок в коробах, она имеет широкую площадь сканирования и способна учитывать неограниченное количество слоев вторичных упаковок разных размеров.

На каждом этапе оператор сможет видеть валидные и невалидные коды в слое, которые будут подсвечиваться зеленым и красным цветами на дисплее соответственно.

В станции может быть установлена нижняя камера. Оборудование также может быть оснащено двумя принтерами: для печати этикетки на короб и на паллет.

Технические характеристики

Верхняя камера (максимальная площадь считывания кодов)	25 Мрix (600x400 мм)
Нижняя камера (максимальная площадь считывания кодов)	12 Мрix (300x420 мм)
Размер читаемости кода Data Matrix	От 11x11 мм
Перемещение станции	На колесах
Расположение камеры	Сверху и/или снизу
Дисплей	18.5" (16:9)
Регулировка высоты верхней камеры	Автоматическая
Положение короба	Возможен наклон вперед
Класс защиты	IP54
Каркас	Алюминий и нерж. сталь
Питание	230В (50 Гц) вст. ИБП
Потребление тока	10 А
Габаритные размеры (ВxШxД)	2234xх680x1440 мм
Вес	210 кг

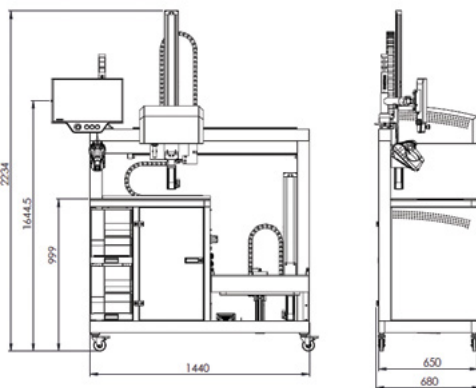


РАЗНОВИДНОСТИ КОМПЛЕКТАЦИЙ/ КОНФИГУРАЦИЙ:

Количество и расположение камер (сверху и/или снизу)

Наличие/отсутствие контроллера

Наличие/отсутствие второго принтера и функции агрегации в паллет



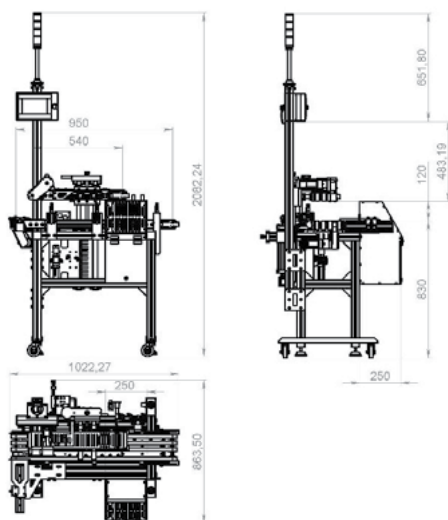
ЛИНИЯ М

СТАНЦИЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ КМ-100

Станция сериализации наносит код на вторичную упаковку методом прямой печати. Комплекс ведет контроль ошибок печати: неправильная или нечитаемая маркировка автоматически отбраковывается. Станция оснащена верхним прижимным конвейером, что позволяет точно расположить и зафиксировать пачку. Принтер может перемещаться в двух плоскостях, что позволяет маркировать разные по ширине и высоте упаковки. Автоматический сканер имеет глубокое поле сканирования и не нуждается в дополнительной настройке при смене размера упаковки.

Технические характеристики

Производительность	До 300 пачек/мин.
Возможные размеры упаковки	Ширина 40-140 мм Длина 30-240 мм Высота 20-110 мм
Масса упаковки	До 400 г
Печатающие головки	От 1/2" до 1"
Используемые картриджи	1/2", до 2-х шт.
Высота печати	До 25,4 мм
Отбраковщик	Встроенный
Дисплей	7"
Класс защиты	IP40
Каркас	Алюминий и нержавеющей сталь
Потребление тока	до 10 А
Рабочее давление	6 бар
Высота конвейера	750–960 мм (регулируемая)
Питание	230 В (50 Гц)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1000x864x2010 мм
Вес	130 кг

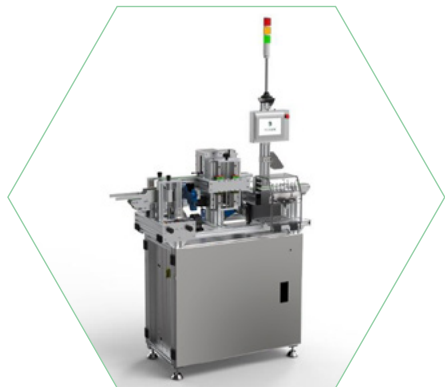


РАЗНОВИДНОСТИ КОМПЛЕКТАЦИЙ/ КОНФИГУРАЦИЙ:

Высота печати до 12,7мм
(1 печатающая головка 1/2")

Высота печати до 25,4мм
(2 печатающие головки по 1/2")

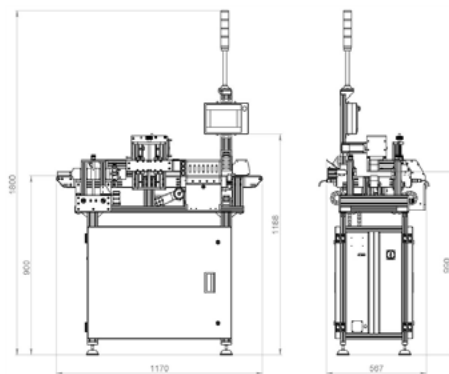
СТАНЦИЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ KM-100-M1



Технические характеристики

Макс. скорость работы	до 180 шт/мин
Тип и скорость конвейера	с двумя лентами, от 10 до 30 м/мин
Минимальные размеры пачки	22x63x22 мм (ДхШхВ)
Максимальные размеры пачки	140x200x65 мм (ДхШхВ)
Тип системы подтверждения выбраковки	оптическая
Тип принтера	термоструйный
Относительная влажность воздуха	от 30 до 70% (при t=25°C)
Рабочие давление	6 бар
Рабочая температура	от 0 до +55°C
Класс защиты	IP20
Относительная влажность воздуха	60-40%
Материал корпуса	Нержавеющая сталь AISI 304, алюминий D16, пластик
Установленная мощность	200 Вт
Номинальная частота	50/60 Гц
Номинально напряжение	180-230 В

Станция сериализации KM100-M1 предназначена для автоматического нанесения линейных и двухмерных кодов маркировки на боковую поверхность вторичной упаковки методом прямой печати, в соответствии с поступившим заданием. В виде опции на станцию может быть установлена вторая печатающая головка для печати на противоположной стороне пачки. Станция сериализации ведет контроль ошибок печати: упаковка с неправильной или нечитаемой маркировкой отбраковывается. Отбраковка на станции сериализации KM-100-M1 автоматическая, с подтверждением попадания пачки в приемный ящик отбраковки. После завершения сериализации комплекс отправляет отчет об исполнении задания.

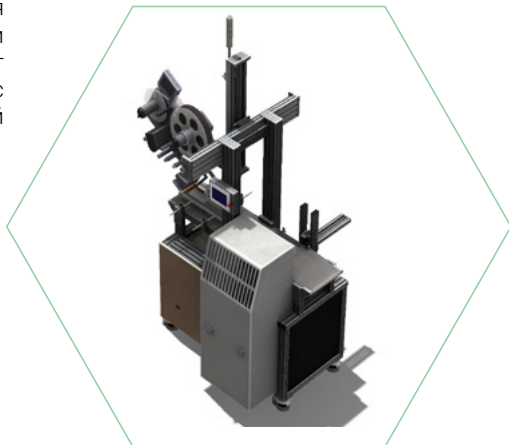


Минимальные размеры пачки	20x30x20 мм (ДхШхВ)
Максимальные размеры пачки	230x230x120 мм (ДхШхВ)
Рабочая высота	963 мм
Размер	1170x567x1800 мм (ДхШхВ)
Размер в упаковке	1350x710x1450 мм (ДхШхВ)
Вес станции без упаковки	130 кг
Вес станции с упаковкой	153 кг

СТАНЦИЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ С АППЛИКАТОРОМ KM-100-M2

Станция сериализации с аппликатором KM-100-M2 предназначена для автоматического нанесения контрольных идентификационных знаков на вторичную упаковку методом этикетирования.

Универсальное решение, может применяться для нанесения кодов на любые поверхности из любых материалов. Система ведет контроль качества этикеток: упаковка с неправильной или нечитаемой этикеткой автоматически отбраковывается.



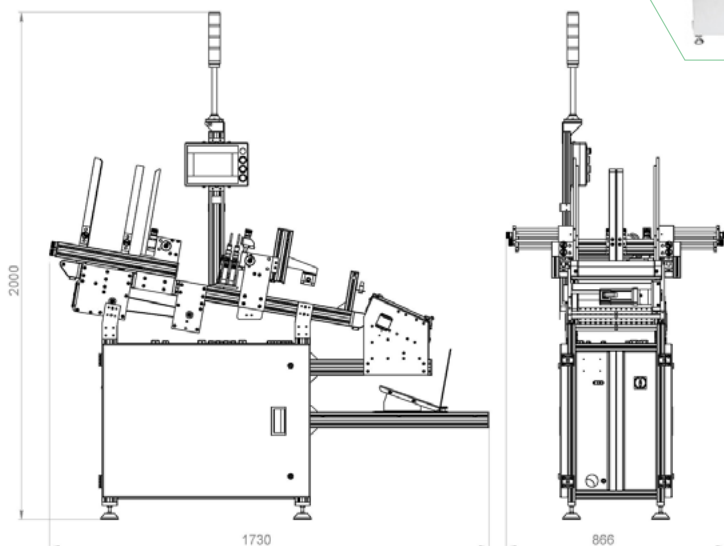
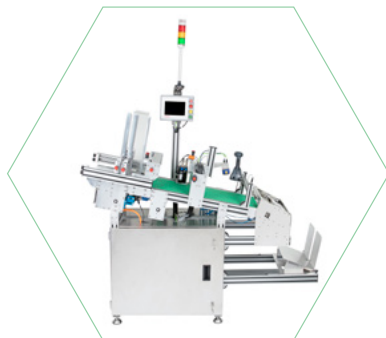
Технические характеристики

Максимальная скорость работы	до 200 шт/мин
Скорость конвейера	до 30 м/мин
Минимальные размеры пачки	104x44x8 мм (ДxШxВ)
Максимальные размеры пачки	220x220x250 мм (ДxШxВ)
Тип системы подтверждения выбраковки	Оптическая
Тип аппликатора	Технология прямого переноса, термотрансферная печать
Относительная влажность воздуха	от 30 до 70% (при t=25°C)
Установленная мощность	200 Вт
Номинально напряжение	180-240 В

Номинальная частота	50/60 Гц
Рабочие давление	6 бар
Рабочая температура	0 – 55°C
Класс защиты	IP20
Материал корпуса	Нержавеющая сталь AISI 304, алюминия D16, пластик
Рабочая высота	970 мм
Размер	1831x1615x2690 мм (ДxШxВ)
Размер в упаковке	1930x1715x2600 мм (ДxШxВ)
Вес станции без упаковки	234 кг
Вес станции с упаковкой	257 кг

ПРОЛИСТЫВАТЕЛЬ АМК-100

Конвейер-пролистыватель АМК-100 предназначен для автоматической маркировки развернутых коробок, конвертов, мешков, пакетов, этикеток методом прямой печати. Программное обеспечение ведет контроль ошибок печати. Упаковки и этикетки с неправильной или нечитаемой маркировкой автоматически отбраковываются в специальный бокс.



Технические характеристики

Макс. скорость	до 200 шт./мин.
Скорость блока подачи	до 14 м/мин
Скорость ленточного конвейера	до 17 м/мин
Система подтверждения выбраковки	Оптическая
Струйный принтер с двумя картриджами	Термоструйный
Автоматический сканер контроля печати	Разрешение 1280x1024 точек, внешняя подсветка
Установленная мощность	200 Вт
Номинальное напряжение	180-230В

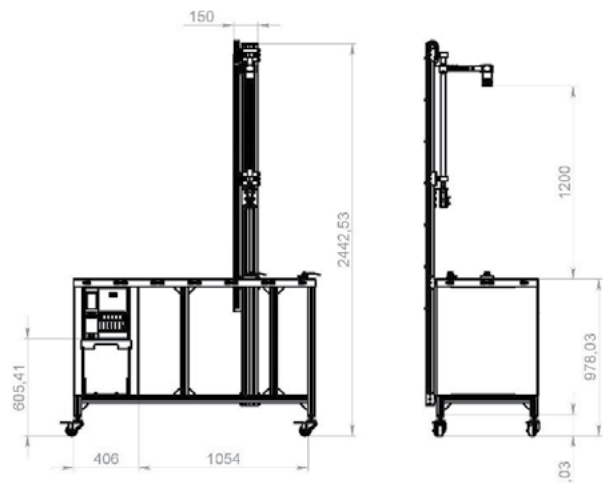
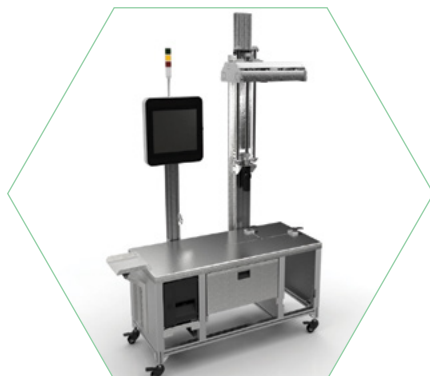
Номинальная частота	50/60Гц
Рабочие давление	6 бар
Рабочая температура	0 – 55 0С
Класс защиты	IP40
Материал корпуса	Нержавеющая сталь AISI 304, алюминий D16, пластик
Размер (ДхШхВ)	1730x866x2000 мм
Размер в упаковке (ДхШхВ)	1900x950x2090 мм
Вес станции без упаковки	150 кг
Вес станции с упаковкой	290 кг

СТАНЦИЯ ПОСЛОЙНО АГРЕГАЦИИ AP-30

Станция позволяет послойно считывать коды вторичных упаковок, сложенных в короба, а также печатать групповые этикетки на короб.

Оборудование осуществляет контроль наполнения каждого слоя.

Станция агрегации оснащена автоматическим механизмом регулировки высоты складировующего элемента и обладает возможностью отбора образцов или списания повреждённой пачки.



РАЗНОВИДНОСТИ КОМПЛЕКТАЦИЙ/ КОНФИГУРАЦИЙ:

*Возможность считывания
кодов Data Matrix
с глянцевых коробов
вторичных упаковок*

Технические характеристики

Скорость	Ручная подача
Номинально напряжение	180-230 В
Номинальная частота	50/60 Гц
Установленная мощность	350 Вт
Рабочая температура	0 – 55 0С
Класс защиты	IP40

Материал корпуса	Нержавеющая сталь AISI 304, алюминия D16, пластик.
Размер в сборе (ДхШхВ)	1630x707x2378мм.
Размер в упаковке (ДхШхВ)	место1 - 1570x740x860мм место2 - 2410x810x610мм.
Вес станции без упаковки	235кг.
Вес станции с упаковкой	место1 – 202кг. место2 – 132кг.

СТАНЦИЯ ГРУППОВОЙ АГРЕГАЦИИ AP-20

Данное устройство является одним из вариантов полуавтоматической агрегации, обработки и учета составной упаковки или отдельных единиц. Его можно использовать отдельно там, где необходимо групповое или поштучное считывание кодов для агрегации в третичную упаковку (например, бандеролей или другой нестандартной упаковки – в короб).

Стеклопанель сканирующего элемента формата А3 встроена в рабочую поверхность и может одновременно сканировать несколько кодов. Кроме того, коды можно считывать с помощью ручного сканера.

Станция может использоваться как независимое, мобильное решение на различных производственных площадках.



- Мобильная станция для полуавтоматической групповой и/или ручной поштучной обработки сериализованных продуктов
- Расположение основного сканирующего оборудования внутри устройства. Обеспечивает сканирование с нижней стороны пачки или группы пачек, а также другой нестандартной упаковки
- Большая сканирующая поверхность для считывания кодов с пачек и/или групповой упаковки
- Возможно сканирование через упаковочную пленку
- Автоматически активируется, когда продукт находится в зоне сканирования

Технические характеристики

Управление	Сенсорная панель, экран 19"	Напряжение / частота	230В / 50Гц
Рабочая зона	900x600 мм	Габаритные размеры: Без принтера	917x709x1631 мм
Рабочая зона сканирования	До 420x300 мм	С принтером	985x780x1935 мм
Ручной сканнер	1D/2D, беспроводной	Вес без принтера	~ 130 кг

СТАНЦИЯ ПОШТУЧНОЙ АГРЕГАЦИИ AP-10

Станция поштучной агрегации — это мобильное устройство, являющаяся отличным решением для считывания кодов независимо от местонахождения. Ее можно использовать как для операций агрегации продукции в короб. Оборудование обеспечивает быстроту обработки отдельных коробов и единичной продукции.

Станция может быть использована как независимое, мобильное решение на производственных площадках.

- Мобильная станция для поштучной обработки сериализованных продуктов
- Может быть использована как автономный блок
- Станция оборудована удобной сенсорной панелью управления
- Обеспечивает экономию пространства благодаря небольшим размерам

РАЗНОВИДНОСТИ КОМПЛЕКТАЦИЙ/ КОНФИГУРАЦИЙ:

Станция может быть дополнительно оснащена плоскостным/ мультиплоскостным встраиваемым сканером Datalogic



Технические характеристики

Управление	Сенсорная панель, экран 19"
Рабочая зона	600X600 мм
Напряжение / частота	230В / 50Гц
Ручной сканнер	1D/2D, беспроводной
Габаритные размеры в сборе в упаковке	917x727x1631 мм 985x780x1935
Вес без упаковки с упаковкой	117 кг 212 кг

СТАНЦИЯ АГРЕГАЦИИ AP-10C

Мобильная станция, предназначенная для ручной агрегации вторичных упаковок в короба. Может быть установлена на кронштейне-держателе на любой горизонтальной поверхности. Осуществляет считывание напечатанных 2D кодов, ведет учет вторичных упаковок, регистрирует их агрегацию и печатает групповые этикетки на короба третичной упаковки. Программное обеспечение станции обеспечивает функцию отбраковки поврежденных вторичных упаковок и упаковок с нечитаемым кодом.

Станция комплектуется компактным принтером для печати групповых этикеток.



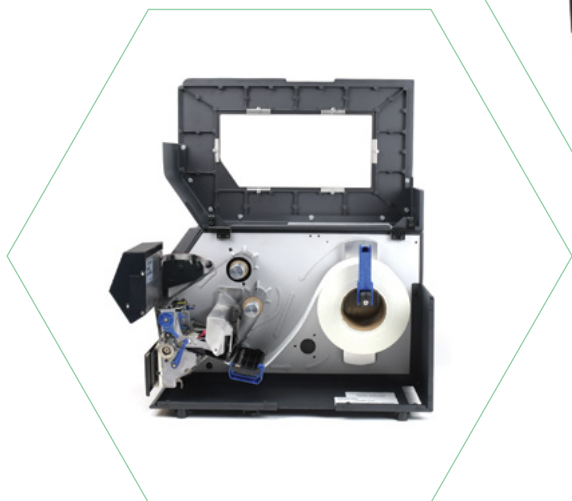
Технические характеристики

Скорость	Ручная подача
Термотрансферный принтер	203 dpi, 356 мм/сек
Номинально напряжение	180-230 В
Номинальная частота	50/60 Гц
Установленная мощность	400 Вт
Рабочая температура	0 – 55 0С
Класс защиты	IP20

Материал корпуса	Нержавеющая сталь AISI 304, алюминия D16, пластик.
Размер панели (ДхШхГ)	263x180x47 мм
Размер панели в упаковке (ДхШхГ)	300x200x60 мм
Вес панели без упаковки	1.1 кг
Вес панели с упаковкой	1.3 кг

ПРИНТЕР ПЕЧАТИ НА ЭТИКЕТКАХ

Оборудование печатает уникальные коды на самоклеящихся этикетках. Принтер контролирует считываемость кодов, а также сверяет класс качества печати с установленными правилами и требованиями. Этикетки, не прошедшие контроль, автоматически бракуются методом запечатывания.



Технические характеристики

Метод печати	Термотрансферная и прямая печать
Ширина печати	Ширина печати До 104 мм
Максимальная скорость печати	До 350 мм/сек
Верифицируемый код	2D
Сигнализация световая	Наличие

Интерфейс	Ethernet
Намотка на втулку (мин, макс)	40, 76 мм
Внутренний смотчик	Наличие
Габаритные размеры (В×Ш×Д)	298x331x521
Вес	16,7 кг

КОМПЛЕКС СКЛАДСКИХ ОПЕРАЦИЙ

Компактное и простое решение для проведения складских операций и ведения складского учета в части прослеживаемости маркированных товаров

Комплекс состоит из терминала сбора данных с комплектующими, принтера и программного приложения «ФармТрек ТСД»

Интегрируется с программным обеспечением «ФармТрек»

Преимущества оборудования:

1. Компактное и простое решение для проведения операций на складе
2. Возможно использование для агрегации на паллет непосредственно на производстве

Список доступных функций:

- Отгрузка лекарственных препаратов со склада. Отгрузка продукции собственнику
- Поступление лекарственных препаратов на склад
- Вывод лекарственного препарата из оборота по различным причинам
- Агрегирование упаковок ЛП
- Расформирование (уничтожение) лекарственных препаратов
- Изъятие упаковок лекарственных препаратов
- Вложение упаковок лекарственных препаратов
- Передача на уничтожение и уничтожение лекарственных препаратов
- Отбор образцов лекарственных препаратов
- Повторный ввод в оборот лекарственных препаратов
- Инвентаризация
- Формирование заданий на ТСД



Технические характеристики

Состав комплекса	<ul style="list-style-type: none">• Терминал• Зарядное устройство• Сменный аккумулятор• Термотрансферный принтер
Термотрансферный принтер	<ul style="list-style-type: none">• Ширина печати до 104 мм• Разрешение 200 dpi• Сетевой интерфейс Ethernet

ВЕРИФИКАТОР КОДА ВК-100

Верификатор кода предназначен для определения качества кода маркировки, нанесенного на товары или их упаковку. Верификатор является устройством считывания кодов в соответствии со стандартом ИСО/МЭК 15415 и функционирует совместно с уникальным программным обеспечением, установленным на компьютере оператора.

Верификатор ВК-100 является отечественной разработкой и оптимальным соотношением цена-качество.

- Отечественная разработка, цена значительно ниже зарубежных аналогов
- Верификация 2D матричных кодов высокой плотности (Data Matrix, QR)
- Зона обзора 30x40 мм
- Источник освещения красный (660 нм).
- Входы / выходы - Ethernet 100 м/Бит
- Поддерживаемые языки- русский
- Обработка разрешений Cognex Dataman Setup Tool, SDK
- Приложение отображает характеристики качества считанного кода маркировки по 7 параметрам с присвоением класса.

Минимальные требования к компьютеру:

- Windows® 7, Windows® 8.1 или Windows® 10 (Windows® XP)
- Процессор Intel® Core™ 2 Duo или аналогичный
- Температура хранения от 0 °C (-32 °F) до 40 °C (104 °F)
- 2 ГБ ОЗУ
- Разрешение 800 x 600
- Один свободный порт Ethernet



Технические характеристики

Скорость	Ручная подача
Разрешение сканера	752 x 480
Алгоритм сканирования	1DMax, 2DMax, IDQuick, HotBars II
Номинально напряжение	180-230 В
Номинальная частота	50/60 Гц
Установленная мощность	не более 40 Вт
Рабочая температура	0 – 40 0С
Класс защиты	IP20
Материал корпуса	нержавеющая сталь AISI 304, алюминий D16, пластик
Размер в сборе (ДхШхВ)	200x200x226 мм
Вес станции без упаковки	3 кг

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ФАРМТРЕК на платформе 1С: Предприятие 8.3

Комплексное решение для производителей и дистрибьюторов лекарственных препаратов. Оптимизировано для осуществления процессов сериализации, агрегации, прослеживания движения и выгрузки необходимой отчетности в ФГИС МДЛП.

Адаптируется под бизнес-процессы заказчика и легко интегрируется с уже используемыми на предприятии конфигурациями 1С.

ПО ФармТрек имеет возможность интеграции с оборудованием заказчика при наличии соответствующих интерфейсов. В решении предусмотрен универсальный интеграционный модуль, отвечающий за взаимодействие с различными системами предприятия

ФУНКЦИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

- Взаимодействие с системой Мониторинга Движения Лекарственных Препаратов (ФГИС МДЛП)
- Взаимодействие с регистратором эмиссии (РЭ), как напрямую, так и через станцию управления заказами (СУЗ)
- Взаимодействие с оборудованием – станциями сериализации, станциями агрегации, принтерами
- Управление процессом сериализации и агрегации
- Управление настройками серийных номеров потребительских и транспортных упаковок, хранение истории статусов и состояний
- Ведение учета в части прослеживаемости каждой единицы потребительских упаковок
- Поддержка всех бизнес-процессов, в части производства, импорта и дистрибьюции, описанных в паспортах процессов к системе ФГИС МДЛП.



ПО ФармТрек имеет возможность интеграции с оборудованием заказчика при наличии соответствующих интерфейсов.

В решении предусмотрен универсальный интеграционный модуль, отвечающий за взаимодействие с различными системами предприятия (ERP, WMS и CRM).



ТРЕК**МАРК**

Демозал Трекмарк

sales@trekmark.ru
телефон горячей линии
8 800 2222 888

www.trekmark.ru